



Lebens- und Futtermittelindustrie



Frostschutzmittel

- Frostschutz- und Korrosionsschutzkonzentrat auf MPG-Basis
- NSF-HT1-registriert
- hervorragend geeignet für HACCP-Systeme
- farblos und klar

EINSATZGEBIETE

NEVASTANE ANTIFREEZE wird als Frostschutz- und Korrosionsschutzkonzentrat, gemischt mit entmineralisiertem Wasser, in Kühlsystemen in der Pharmazie und Lebensmittelproduktion eingesetzt. Die Verdünnung richtet sich nach den Vorgaben der Anwendung, z. B. des Kühlsystems. Zum Schutz des Kühlsystems vor Korrosion und Frostschäden wird eine Einsatzkonzentration von mindestens 30 bis 50 Vol.-% empfohlen, je nach gewünschtem Einsatztemperaturbereich.

Vol.-%	31,6	37,3	42,0	46,0	49,3	52,2
Kristallisationspunkt °C	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Methode: ASTM D1177						

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NSF-HT1-registriert Nr.: 139291

erfüllt gemischt mit dem empfohlenen Volumen an Wasser die Anforderungen FDA 21 CFR § 178.3570

ANWENDUNGSVORTEILE

- hervorragend geeignet für HACCP-Systeme (Hazard Analysis Critical Control Points), da es die kritischen Kontrollpunkte reduziert
- hoher Schutz vor Frost und Korrosion in einer Vielzahl von Anwendungen
- schützt Metalle (inkl. Kupfer) und Legierungen effektiv vor Korrosion

ANWENDUNGSHINWEISE

Für den Erhalt des Korrosionsschutzes ist die sorgfältige Reinigung von Bearbeitungsrückständen (Neuanlagen) und Korrosionsrückständen (gebrauchten Anlagen) notwendig.

Arbeitsschritte:

1. gebrauchtes Kühlmittel mindestens 1 Stunde vor dem Wechsel umlaufen lassen, um alle Rückstände zu lösen
2. gesamtes Kühlmittel ablassen (niedrig liegende und Rückhaltezone reinigen)
3. Heizrohre und Ausdehnungsgefäß auf Ablagerungen überprüfen und ggf. reinigen
4. Kühlkreislauf 2 x mit sauberem Wasser spülen
5. Kühlkreislauf vollständig entleeren, den Wärmetauscher auf Rückstände überprüfen und reinigen, Filter austauschen
6. mit NEVASTANE-ANTIFREEZE-LÖSUNG einer definierten Konzentration (mind. 30 Vol.-%) befüllen

NEVASTANE ANTIFREEZE



TOTAL

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 20 °C	ASTM D 1122	g/cm ³	1051
pH-Wert	ASTM D1172		9,9
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	11,7

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.